# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-144220

(43) Date of publication of application: 19.06.1991

(51)Int.CI.

F24C 7/00

(21)Application number: 01-283487

(71)Applicant: BROTHER IND LTD

(22)Date of filing:

31.10.1989

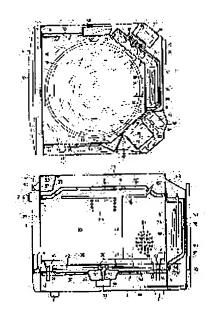
(72)Inventor: SUZUKI HATSUO

## (54) MICROWAVE OVEN

## (57) Abstract:

PURPOSE: To reduce an outer size and prevent a door from being fogged on the inner side thereof, by providing slant walls with a group of small intake holes.

CONSTITUTION: One slant wall 23 is provided with a group of small intake holes 81 which are opened into a circulating passage 80 for taking in air from a cavity 10 and through which a microwave cannot pass. A blowing fan 84 is disposed on the back side of the slant wall 23. A rear wall 21 is provided with a group of small holes 82 through which heated air is blown into the cavity 10 and through which a microwave can pass. Another slant wall 23, not provided with a circulating passage 80, is provided with a group of small vent holes 56 through which the outside air is blown toward the inner side of a



door 11 via the cavity 10 and through which a microwave cannot pass. It is thereby possible to make an microwave oven smaller in overall size and to securely prevent fogging on the inner side of the door 11.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]
[Date of final disposal for application]
[Patent number]
[Date of registration]
[Number of appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# ◎ 公開特許公報(A) 平3-144220

⑤Int. Cl. 5
F 24 C 7/00

識別記号 庁内整理番号

(3)公開 平成3年(1991)6月19日

A 7153-3L

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全14頁)

**匈発明の名称** 電子レンジ

②特 願 平1-283487

**20出 願 平1(1989)10月31日** 

⑩発 明 者 鈴 木 初 男 愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地 ブラザー工業

株式会社内

⑪出 願 人 ブラザー工業株式会社 愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号

明 細 書

1. 発明の名称 電子レンジ

### 2. 特許請求の範囲

1. 被調理物を収容するキャピティ(10)と、 そのキャピティ(10)内にマイクロ波を供給 するためのマイクロ波発生装置(54)とを備え た電子レンジにおいて、

閉鎖したドア(11)に対してほぼ平行で、しかもターンテーブル(39)を挟んでドア(11)と対向して配設された後壁(21)と、閉鎖したドア(11)に対してほぼ直交し、しかもターンテーブル(39)を挟んで対向して配置された左右一対の側壁(22)と、その後壁(21)と左右各側壁(22)の後端とを連結し、後壁(21)と側壁(22)とを延長して形成されるコーナー郎を切除した状態となるように両側壁(22)に対し所定角度をもって交差する傾斜壁(23)とによりキャビティ(10)を形成し、

前記傾斜壁 (23) の一方と後壁 (21) の背

面には、ほぼそれに沿ってキャビティ(10)内の空気を循環させるための送風ファン(84)と、その送風ファン(84)により循環される空気を加熱するためのヒータ(88)とを備えた循環路(80)を形成し、

前記一方の傾斜壁(23)には、循環路(80)に開口しキャビティ(10)内の空気を吸込むためのマイクロ波の通過不可能な吸込み用小孔群(81)を穿設するとともに、その一方の傾斜壁(23)の背面に前記送風ファン(84)を配設し、かつ前記後壁(21)には循環路(80)に開口しキャビティ(10)内に加熱空気を送風するためのマイクロ波の通過不可能な送風用小孔群(82)を穿設し、

更に、前記循環路(80)の形成されていない他方の傾斜壁(23)に、キャビティ(10)内を通りドア(11)内面に向かって外気を送風するためのマイクロ波の通過不可能な換気導入用小孔群(56)を穿設したことを特徴とする電子レンジ。

### 3. 発明の詳細な説明

#### [産業上の利用分野]

この発明はキャビティ内にマイクロ波発生装置によりマイクロ波を供給して、そのキャビティ内の被調理物を調理するようにした電子レンジに関するものである。

## [従来の技術]

一般の電子レンジにおいては、被調理物を収容するキャピティが平面四角形状をなじ、そのキャピティの後方、側方あるいは上方の収容室間内にマイクロ波発生装置やオーブン加熱のための熱風循環装置等が配置されている。

#### [発明が解決しようとする課題]

そのために、比較的大きな形状のマイクロ波発生装置や熱風循環用の送風ファンモータ等がキャビティの外方へ大きく突出することになって、電子レンジの外形寸法はキャビティの外形寸法よりもかなり大きくなり、全体の大型化をさけることができない。特に、近年はキャビティ及びそのキャビティの庭部に配置されるターンテーブルを大

## [作用]

従って、この発明においては、実質的に使用されないキャピティ奥部の両隅部が切除され、その切除部を利用してそこに熱風循環用の送風ファンモータ等を配置できる。このため、キャピティの

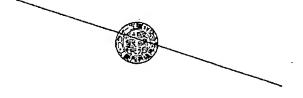
型化して、ブロック肉等の大きな被調理物を調理 できるようにすることが望まれてきており、電子 レンジの大型化に一層拍車がかかるものであった。

この発明の目的は、キャピティの実質的な大きさを確保して、大型のターンテーブルを使用できるようにしたのにもかかわらず、外形寸法を小さくすることができ、しかも効率的なオーブン調理を行い得るとともに、更にはドア内側のくもりを効果的に防止できるようにした電子レンジを提供することにある。

### [課題を解決するための手段]

以上の目的を達成するためにこの発明においては、閉鎖したドアに対してほぼ平行で、しかもターンテーブルを挟んでドアと対向して配設された後壁と、閉鎖したドアに対してほぼ直交し、かもクーンテーブルを挟んで対向して配置された左右一対の側壁と、その後壁と左右各側壁の後端と右一対の側壁と、と側壁とを延長して形成されるコーナー部を切除した状態となるよう両側壁に対しての定角度をもって交差する傾斜壁とによりキャビ

実質的な広さを確保でき、しかも送風ファンモー タ等がキャピティの外方へ大きく突出することは ない。しかも、吸込み用小孔群が傾斜壁に形成さ れているため、同小孔群がターンテーブルの中心 部をほぼ指向することになる。このため、熱風が ターンテーブルの中心部を通って循環することに なり、ターンテーブル上の披露理物を効率よく加 熱できる。更に、換気導入用小孔群が傾斜壁に形 成されているため、キャビティ内に導入された空 気が傾斜壁に連続する側壁に沿ってドア内側に向 かうことになる。このため、側壁に沿って特別な 換気導入用のダクトを設けなくても、キャピティ 中央のターンテーブル上に置かれた食品からの蒸 気を含むことなく、換気用の新鮮な空気をドアに 到違させることができ、ドアの内側を蒸気でくも らせることがなくなる。



'[绑一奥施例]

以下、この発明を具体化した第一実施例を第1 図~第6回に基いて説明する。

前板3の前面には前記開口4を開閉可能なドア 11がその下端にて回動可能に支持されている。 12はドア11の把手を示す。

前記前板3とケース底壁板2の外周間には電子 レンジの外側を形成する外周壁13が固定されている。

いる。従って、底壁7上に落ちた油等は外周段7 aと下緑8aとの間に侵入することはなく、キャ ビティ10外に漏れ出ることを防止できる。

第3.4図に示すように、前記底盤7のほぼ中 央下面にはモータ31がブラケット32を介して 固定されている。底壁7のほぼ中央に形成した支 持孔33にはカップリング34が回転可能に押通 され、前記モータ31のモータ輸35と接続され ている。カップリング34の上面に形成した複数 の連結突起36には4本のアーム42を有する回 転体37が巡結され、それらのアーム42の先端 にはローラ38が回転可能に取付けられており、 モータ31の回転に伴うカップリング34の回転 により回転休37が回転されて、ローラ38が底 壁7上を転動する。前記ローラ38上には金属製 のターンテーブル39が載置され、ローラ38の 転動に伴い回転されるようになっている。ローラ 38の転動娘の外周において底壁7には環状突起 40が形成されるとともに、その内方には環状凹 部43が形成され、カップリング34やモータ3

ドア11の上方に若干の間隙をおいて前板3の 前面には操作パネル14が突出配設され、そこに は各種の操作スイッチ(図示せず)が設けられて いる。

第1図に示すように、前記周盤8は、明虹した ドア11に対して平行でそのドア11に対して平行でまれた後盤21と、閉鎖したドア11に対してほぼ 直交 立ち 一対の側盤22とを が記を 立ちる 端とを 連結し、後壁21と 側盤22とを 延長して が成立れるコーナー 部を 切除した 状態となる はいの に 政 登21・22に対し 所定 角度 (実 施 例 で は 4 〇度)をもって 交差する に で は で いる。 従って、キャビティ10は 変形 介 形となっている。

第3図に示すように、前記底壁7の前部側を除く外周録7 a は上方へ折曲されて外方へ折曲されるとともに、周監8の下縁8 a は外方へ折曲されそれらの外周録7 a と下縁8 a とが密管状態でスポット溶接されて、支持板5上に支持固定されて

1等の部分に油等が速しないようになっている。

第1、3図に示すように、ターンテーブル39 がローラ38上に載置された状態において、ター ンテーブル39の外周と、前記ドア11の内面、 後壁21及び傾斜壁23との間のそれぞれの距離 Aは等しくなるように、かつ個趾22とターンテ ーブル39の外周との間の距離が前記距離Aより 大きくなるようにターンテーブル39の径及びキ ャピティ10の寸法が設定されている。この実施 例では距離Aはキャビティ10の内周面とターン テーブル39との間にスパークが発生しない最少 限の距離であるほぼ5mmである。ターンテーブ ル39の外周都には外方へ下降する傾斜部41が 形成されている。傾斜部41の水平面に対する角 度日は30度~40度に設定されている。そして、 ターンテーブル39がカップリング34に対して センタリングされている状態において傾斜部41 の頂部とローラ38の外端面との間の距離Bと、 前記距離Aとの関係は以下のようになっている。

A ≤ 0 . 8 B

'このだめ、ターンテーブル39を回転体37上 にセットするときにおいて、ターンテーブル39 が正しくセンタリングされていない場合、最もセ ンタリングから外れた状態でもターンテーブル3 9の傾斜部41が回転体37のローラ38から外 れることはない。従って、ターンテーブル39を それが正しくセンタリングされていない状態で回 転体37上にセットしても、その後のドア11の 閉鎖にともなうドア11とターンテーブル39と の係合又は回転体37の回転により、傾斜部41 の斜面の作用により、ターンテーブル39がセン タリングされる位置まで移動される。又、ターン テーブル39の外周と側壁22との間の距離が大 きくとられているため、ターンテーブル39の出 入れ幅が大きくなり、ターンテーブルゴ9の出入 れが容易である.

キャビティ10の最上部にはグリルヒータ15が設けられている。

第1,4,5図に示すように、ドア11からキャビティ内を見て右側の傾斜壁23の上部には透

る、前記換気導入用小孔群56を有する例盤22 と反対側の削盤22の傾斜盤側上部には多数の透 設小孔よりなる換気排出用小孔群65が形成され、 その小孔群65には側壁22の外側面に固定した ダクト66の一端が接続固定されている。そのダ クト66の他端は傾斜壁23の部分まで延びて上 方へ向かって開口するとともに、その開口端には 案内板67が取付けられている。

そして、マグネトロン54の単独動作時、すなわち高周波加熱時にはファン63が回転されるとともに、開閉板60がダクト58とマグネトロン54との間に送風路を形成するように外周盤13に沿う位置まで開放される。

これにより、外気が外周壁13上の通気孔群6 8から電子レンジ内に導入されてマグネトロン5 4を冷却し、次いでダクト58及び換気導入用小 孔群56からキャビティ10内に導入されて、同 キャビティ10内の換気を行う。そして、水蒸気 を多量に含んだキャビティ10内の空気は換気排 出用小孔群65からダクト66内に導かれ、その 孔51が形成され、マイクロ波透過材料よりなる 覆板52により閉鎖されている。透孔51と対向 するように、傾斜壁23の外側面にはアンテナ5 5を有するマグネトロン54が游波管53におい て固定され、透孔51を介してキャビティ10内 に加熱のためのマイクロ波を供給するようになっ でいる。このマグネトロン54によりマイクロ波 発生装置が構成されている。

マグネトロン54の前方において、傾斜壁23 及びその傾斜壁23と遊続する問盤22の傾斜壁 間には多数の透設小孔よりなる換気導入用小孔即56が形成されている。その換気等入用小孔即56と対向するように、傾斜壁23から側壁22によかる部分には開口57を開ウノノイト55の作動により開口57を開閉する開閉をで、なりなる逆風機64が固定されている。とよりなる送風機64が固定されている。とよりなる送風機64が固定されている。とよりなる送風機64が固定されている。とよりなる送風機64が固定されている。とよりなる送風機64が固定されている。とよりなる送風機64が固定されてい

後端開口から外周壁13上の排気口群69を経て 電子レンジ外へ排出される。この場合、換気気の 用小孔群56は傾斜壁23にも形成されているため、傾斜壁23部の小孔群56からは空気があれた り方向転換されることなくドア11に向って気があるまり 気排出用小孔群65に至る。従って、水気気ができ ってくもり易いドア11の内面に常に外気ができ されて、ドア11のくもりを防止することができ る。

なお、ダクト66の後端の案内板67は排気を 排気口群69に導き、電子レンジ内方へ流れるの を阻止する。又、ダクト58に導入されなかった 空気はダクト58の近傍を通り抜けて外周壁13 とキャビティ箱体6との間に導かれ、、箱休6の 上部を冷却して、前記排気口群69から排出され

第5回に示すように、マグネトロン54の下方 において底壁7上にはトランス71が配置固定されている。そのトランス71の後方で、かつ前記 送風機64の下方において前記取付板61にはモータ72と送風ファン73とよりなる送風機74が固定されている。

そして、マグネトロン54の動作時、すなわちトランス71の作助時、送風ファン73の回転にともない前記通気孔群68からの空気によりランス71が冷却され、その空気は前記キャビティ箱体6の上面及び同箱体6とケース底壁板20下の間の空間を通って前記排気口群69及びその下方の別の排気口群70から排出される。なお、外周壁13の後面には前記排気口群70からの進気をとした

なお、前記送風機64、74はマグネトロン54の単独動作時も含め電子レンジの作動時は常時回転され、キャビティ籍体6の外周を冷却する作用をなすとともに、ダクト58の開閉板60はマグネトロン54の単独作動時以外のときは閉鎖され、外気の導入によりキャビティ10内の温度が低下するのを防止する。

リング状のオーブンヒータ88が配置されている。 なお、送風ファン87はモータ85を冷却するためのものである。又、送風機86と対応するよう に外周壁13には通気孔群97が形成されている。

第1.5図に示すように、マグネトロン54例の回盤22の前上部には多数の透設小孔よりなる照明用小孔群75が形成され、そこを覆うようにガラス板76が取付けられるとともに、この部分には虚内照明用ランプ77が配置されている。

送風される。従って、キャビティ10内に放出された熟風は第1図に矢印で示すように、キャビティ10内のほぼ全域を周回して吸込み用小孔群81から吸引される。このため、ターンテーブル39上の被調理物はその全体がむらなく効率よく加熱される。

なお、前記後壁21、側壁22及び傾斜壁23に形成された各小孔群56、65、75、81、82の小孔はマイクロ波が通過できない程度の大きさになっている。又、前記キャビティ箱外6の底壁7、周壁8、上壁9及び循環路形成板83の部品取付部や小孔形成部を除いた部分は遮熱板による二重構造になっていて、その内部には断熱材90が介装されている。

第3、4図に示すように、キャピティ箱体6の下方において瓜母7上には後述するリレー等を配置した回路基板91が設けられ、この回路基板91は主として前記送風機74からの空気によって冷却される。又、回路基板91の下方においてケース底壁板2には冷却空気導入用の小孔群(図示

しない)が形成されている。

第2、3、5図に示すように、前記操作パネル 14と対応するように、前板3と外周駐13との 間には、遮熱板92が固定されるとともに、の 92の一端には前記送風機64、74からの を同板92と操作パネル14との間の 通路95に 等く対応する部分において前板3には が形成されるととに、操作パネル14の が形成されるとが形成されている。 操作パネル14の は排気孔94が形成されている。

そして、キャビティ10の上盤9部分の熟気が 操作パネル14に到達しないようにその熱気が遮 熱板92によって遮断される。又、前記送風機6 4及び74からの空気が通路95内に導入されて 通気孔93及び排気孔94から操作パネル14と ドア11との間の間隙を通って外部が放出される。 従って、操作パネル14が加熱されるのを防止と で、電子レンジの設動作、故障等を防止すること ができる。なお、通路95に導びかれた空気は第

のソレノイド59がオン、オフ制御される。センサ107は電源電圧、キャビティ10或いは循環路80の温度等を検出する複数のセンサからなり、それらの検出信号が制御回路103に入力される。

そして、前記操作パネル14上の選択スイッチ により各種の調理メニューのうちいずれかが選択 された時には、リレーRL1~RL8及びソレノ イド59が適宜にオン、オフ制御されてレンジ訓 型、オーブン調理、グリル調理及び同時加熱調理 が行われる。すなわち、リレーRL6、RL7の 同時オンによりマグネトロン54が高出力で発振 されてレンジ調理が行われ、リレーRL4,RL 5のオンによりオーブンヒータ88及び熱風循環 川送風ファンモータ85が通電されてオーブン調 **運が行われ、リレーRし3のオンによりグリルヒ** ータ15が通電されてグリル調理が行われる。又、 リレーRL7のオフ、RL6のオンによりマグネ トロン54が低出力で発振されると共にリレーR し4、RL5のオンによりオーブンヒータ88及 び熱風循環用送風ファンモータ85が通電されて

2 図に矢印で示すように前記排気孔群 6 9 からも 排出される。

次に、この実施例の電子レンジの電気的構成に ついて第6図により説明する。

交流電源回路には前記庫内照明用ランプ77、 ターンテーブル用モータ31、マグネトロン及び トランス用送風ファンモータ62,72、熱風循 理用送風ファンモータ85、グリルヒータ15及 びオーブンヒータ88がヒューズ101及び扉ス イッチ102を介して並列に接続されると共に、 前記マグネトロン54がトランス71等を介して 接続されている。マイクロコンピュータを含む制 御回路103は電源回路に接続され、この制御回 路 l O 3 は作動を制御するための C P U (中央処 理装置)104、アログラムや電源電圧に応じた 調理時間のテーブル等を内蔵したROMIO5及 び検出データ等を一時的に記憶するためのRAM 106を有している。そして、この制御回路10 3によって前記モータや加熱手段等を通電するた めのリレーRL1~RL8及び開閉板60のため

レンジとオーブンの同時加熱が行われる。更に、 リレーRL7がオンした状態でリレーRL3が連 **恝オンし、かつリレーRL4とリレーRL6の交** 互オンにより、グリルヒータ15が通電された状 態でマグネトロン54の高出力発振とオーブンヒ ータ88の通電とが交互(ただし熱風循環用送風 ファンモータS5のリレーRL5は遠続オン)に 行われて、レンジとグリルの同時加熱及びオーブ ンとグリルの同時加熱が交互に行われる。なお、 各調理時にはリレーRL1がオンされて庫内照明 用ランプ77が点灯し、かつターンテーブル39 が回転されると共に、リレーRL2,RL8がオ ンされてマグネトロン及びトランス用送風ファン モータ62,72が回転される。また、レンジ調 理時には、ソレノイド59の通電により開閉板 6 Oが開放されてキャピティ10内の換気が行なわ れるとともに、その他の調理時には開閉板60が 閉鎖されて外気の導入が阻止され、キャビティ1 0 内の温度低下が防止される。

さて、以上のように構成されたこの実施例の電

アレンジにおいては、前述したように側壁22と 後壁21との間に傾斜壁23を設け、その傾斜壁 23の背面を利用してマグネトロン54、トラン ス71、冷却用送風機64,74、更には熟風循 項用送風機86を配置したためキャビティ10の 実質的なスペースを小さくすることなく電子レン ジの全体の形状を小さくすることができる。つま り、キャビティ10の平面形状が四角形である場 合、側壁と後壁との間の両隅都はデッドスペース となるため、この実施例のように傾斜壁23によ り切除した形状にしても実質的な広さには何らの 影響がない、しかもキャピティ10の後壁側両隅 部を切除したため、その背面側に熱風循環用送風 恩 8 6 やマグネトロン5 4 を設置するスペースが 確保され、このスペースにそれらを配置すれば全 体形状はほとんど大きくなることはない。又、一 方の傾斜壁23に吸込み用小孔群81を、後壁2 1に送風用小孔群82をそれぞれ穿設しているの で、吸込み用小孔群81がターンテーブル39の 中央部をほぼ指向するとともに、それらの小孔群

81.82の開口方向がそれぞれ異なることになり、加えて、循環路80に送風用小孔群82からの熱風が小孔群のない傾斜壁23に連続する関盤22の側に向かって吐出するように案内する案内部89を形成したことにより、熱風が傾斜壁23及び側壁22にそってキャビティ10内のほぼ全域を循環することになり、加熱むらのない均一な調理が可能となる。

#### [第二 寒 旌 例]

・次に、この発明の第二実施例を第7図~第11 図に基いて前記第一実施例と異なる部分のみ説明する。

この第二実施例においては、第10図及び第1 1 図に示すように、マグネトロン5 4 と反対側の 傾斜壁23で、かつその傾斜壁23の最も後壁2 1 寄り、すなわち傾斜壁23の最後部と対応する 位置において上壁9に換気排出用小孔群65が形成されている。外周壁13の排気口群69は換気排出 排出用小孔群65と近接対向しており、換気排出 用小孔群65に接続されたダクト66は排気口群

69の下方まで延びる短いものである。

又、この第二突施例においては、全体として円形をなす吸込み用小孔群81が循環路80のほぼ中央においてマグネトロン54個の傾斜壁23とは反対側の傾斜壁23のほぼ中央で、やも後壁21個に片寄った位置に形成されるととが傾斜壁23に近接する部分の傾斜壁21の端部にそれがの第1、第2の造風用小孔群825に近接する部分の傾斜壁23の造風用小孔群825にのが上れて吸染するのがにそれらの第1、第2の造風用小孔群825にのが下るの第1、第2のが上れて吸込み用ができた。

そして、循環路形成板83は両送風用小孔群8 2 a . 8 2 b 間をまたぐ程度の大きさの小さなものとなっている。熱風循環用送風機86は前記第一実施例と同様に傾斜壁23部分と対応するように循環路形成盤83に支持されている。又、リング状をなすオーブンヒータ88は送風用小孔群8 2と対応する部分を通るように、かつ送風機 8 6 の送風ファン 8 4 を包囲するように配置されている。

そして、オーブンヒータ88及び熱風循環用送 風機86の作動時には吸込み用小孔群81から空 気が吸引されてヒータ 8 8 を 通って 吸込み用小孔 群81の両側方の送風翔小孔群82a,82bか らキャビティ10内に吐出される。このとき吸込 み用小孔群81が傾斜壁23に形成されてターン テーブル39の中心部をほぼ指向して、同中心部 方向から空気を吸引する。又、循環路形成盤83 には、オーブンヒータ88の外周に近接して一対 のファンガイド83aが設けられ、その各ファン ガイドによって形成される両側一対の各吐出口部 分には熱風を後壁21方向及びマグネトロン54 と反対側の側壁22方向へそれぞれ放出されるよ うに案内する案内部89が形成されているため、 キャビティ10内に吐出される热風は吸込み用小 孔群81を間にしてその両関方へ拡散されて、吸 込み用小孔群81に向かう空気流が形成される。

従って郊7図から切らかなようにキャビティ10 の全域をほとんどくまなく加熱することができ、 むらのない調理を行うことができる。

特に、この第二実施例においては排気側のグクト66及び循環路80を形成する循環路形成盤83をそれぞれ小型にすることができるので、コストダウンに寄与することができる。

その他の構成及び作用は前配第一実施例と同様 である。

## 「発明の効果】

以上実施例において例示したように、この発明においては、キャピティの実質スペースを小さくすることなく電子レンジ全体を小型化して熱風循環を組込むことが可能となり、しかも、熱風循環はまなく加熱することができるとともに防止することができ、特別な換気等入用のダクトをといいまないであることができる優れた効果を奏する。

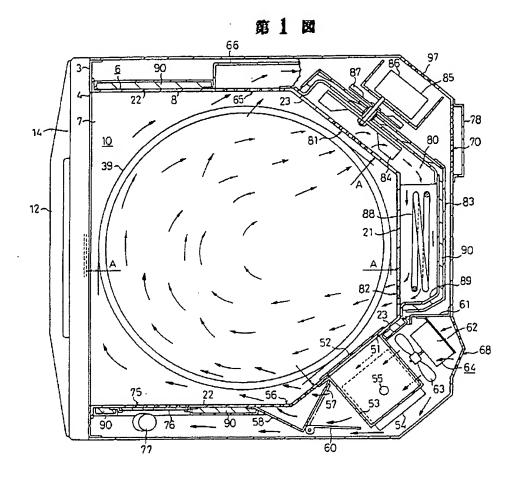
導入用小孔群、80は循環路、81は吸込み用小孔群、82は送風用小孔群、84は熱風循環用送風ファン、88はオープンヒータ、89は案内部である。

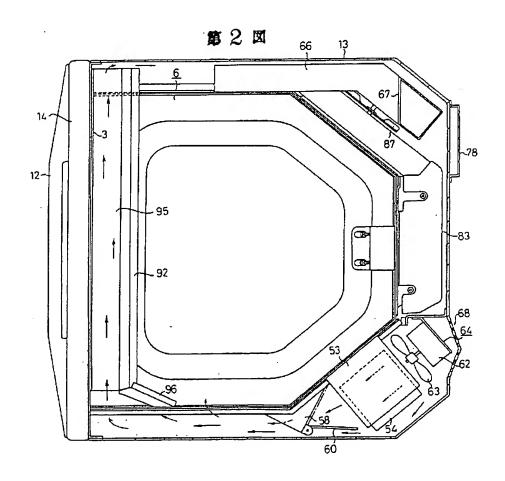
特 許 出 願 人 プラザー工業株式会社 取締役社長 安井義博

## 4. 図面の簡単な説明

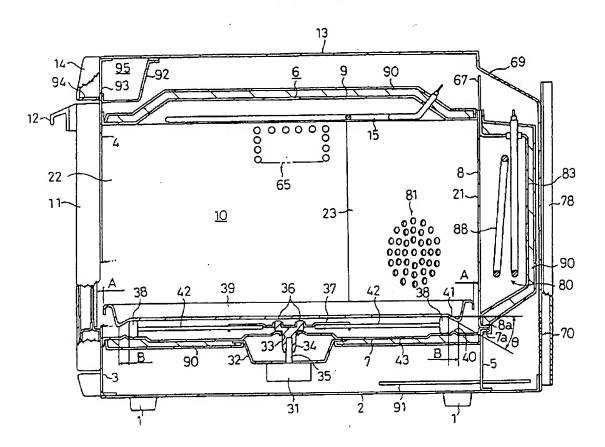
第1図~第6図はこの発明の第一実施例の電子 レンジを示すものであって、第1回はキャビティ 内を示す平断面図、第2図はキャピティ箱体の内 部を示す平断面図、第3図は電子レンジを左右方 向のほぼ中央部において切断して示す側断面図、 第4図は電子レンジを前後方向のほぼ中央部にお いて切断して示す断面図、第5図はマグネトロン 及びトランスの部分を示す側断面図、第6図は電 気的構成を示す回路図、第7図~第11図はこの 発明の第二実施例を示すものであって、第7図は キャピティ内を示す平断面図、第8図は前後方向 のほぼ中央において切断して示す断面図、第9図 は吸込み用及び送風用小孔群の部分を拡大して示 す一部正面図、第10図は換気排出用小孔群及び ダクトの部分を示す一部断面図、第11図は同じ く一部平面図である。

図中、10はキャビティ、11はドア、21は 後壁、22は側壁、23は傾斜壁、54はマイク ロ波発生装置としてのマグネトロン、56は換気

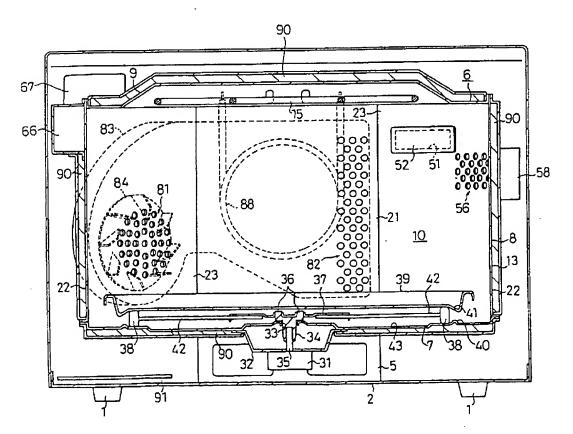




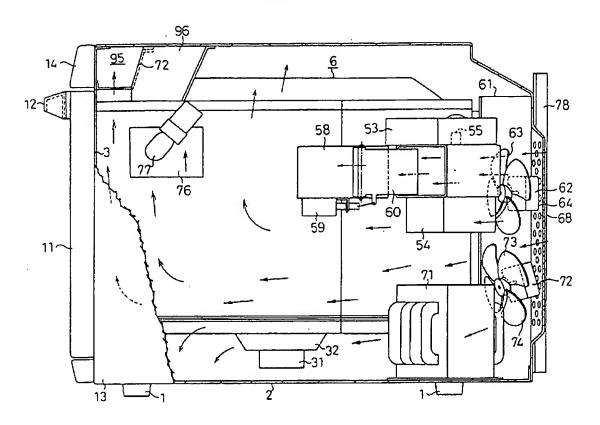
第3図



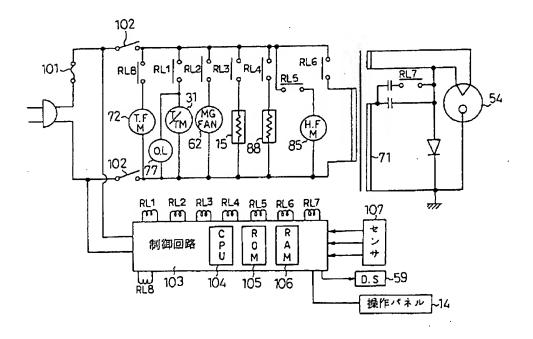
第 4 図

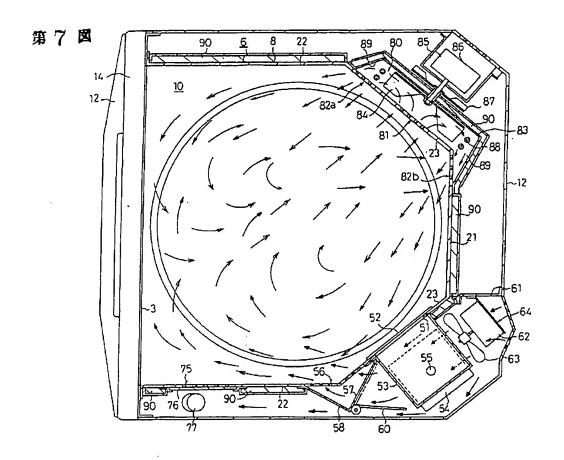


第5図

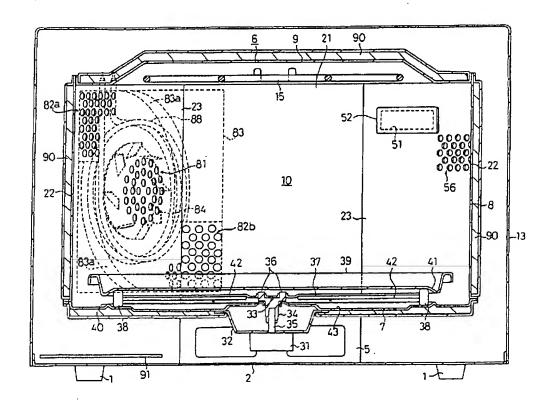


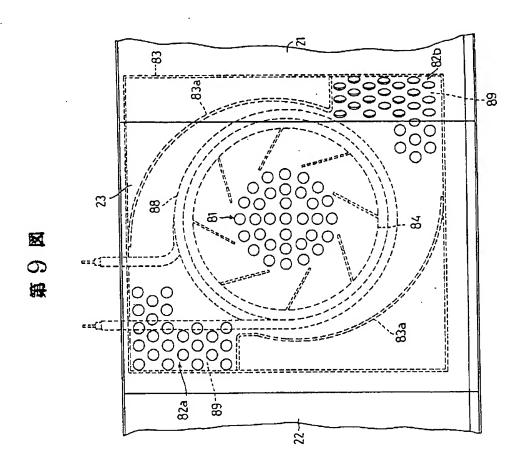
第6 図





第8四





第10 図

